# 分布型光ファイバーセンサーの最新展開と課題

# 水野 洋輔・中村健太郎

(東京工業大学)

# はじめに

ビルやトンネル内壁,橋梁やダム,パイプライン,さら には飛行機の翼や風車の羽根など,高度経済成長期に建設 されたインフラなどの経年劣化や自然災害による損傷が大 きな社会問題となっている.そこで,これらの構造物の歪 み(ひずみ=伸び)や温度,圧力,振動などの状態を監視 するシステムとして,光ファイバーセンサーの重要性が高 まっている.

光ファイバーセンサーは、大きく単点型・多点型・分布 型の3種類に分類される。単点型は、光ファイバー端面な ど、光ファイバー上の1か所でのみセンシングができる方 式である。多点型は、光ファイバーに沿った複数の箇所で センシングができる方式であり、典型例として、複数の ファイバーブラッググレーティング (FBG)による計測が 挙げられる。これらに対し、分布型は、光ファイバーに 沿った任意の位置でセンシングができる方式である。3つ の方式はそれぞれ一長一短であり、どの方式が絶対的に優 れているというものではないが、本稿では、計測の「死 角」がないという意味で大きな利点を有する分布型の光 ファイバーセンサーに注目する<sup>1)</sup>.

分布型光ファイバーセンサーの動作原理となりうる光の 散乱現象としては、レイリー散乱やラマン散乱、そして、 ブリユアン散乱が知られている.レイリー散乱を用いた分 布センサーは、人間の指紋のような散乱パターンが歪みや 温度に比例して波長シフトすることを利用したものが多 い.米国 Luna 社を中心に開発が進んでおり、mm オー ダーの空間分解能、かつ、高い歪み・温度分解能での測定 が実証されている<sup>2)</sup>.現状では、測定レンジが比較的短い こと(数10 m 程度)と、装置がきわめて高価であること が課題である.一方、ラマン散乱を用いた分布センサー は、その反射パワーが温度に依存することを利用するもの が多い.多くの国内外の企業が開発を進めており、例え ば横河電機は、測定レンジ数10 km、空間分解能1 m で、 高い温度分解能を有するシステムを製品化している (DTSX3000)<sup>3)</sup>.しかし、ラマン散乱は歪みに対しては顕著 な依存性を示さないため, 歪みの分布測定に利用すること は困難である.

本稿では、ブリユアン散乱を用いた分布型光ファイバー センサーについて、その基本から最新の展開や今後の課題 までを紹介する.

# 1. ブリユアン散乱とは

物質中には,熱振動によって常に密度のゆらぎが生じて おり,これは超音波(音響フォノン)となって伝搬する. これを光散乱法によって測定することで,広い周波数帯域 にわたる超音波の伝搬を測定することができる.この音響 フォノンによる光の散乱現象がブリユアン散乱である<sup>4)</sup>. 一般に,ブリユアン散乱測定は,人工的に音波を励振する ことが困難な高周波領域において特に重要な音波測定手段 となる.

ブリユアン散乱光は伝搬するフォノンによって散乱され るためにドップラーシフトを受け、ちょうどフォノン周波 数分だけ光の周波数がシフトする.この過程は、量子力学 的にはフォノンの吸収・放出に伴う光(フォトン)エネル ギーの増加・減少と捉えることもできる.この周波数変化 量 $f_B$ をブリユアン周波数シフト(BFS)とよび、光ファイ バー中では、 $f_B = 2 n v_A / \lambda$ で与えられる.ここで、 $v_A$ は媒 質中の音響フォノンの速度、すなわち音速である.光ファ イバー中の BFS は一般に GHz オーダー(通信波長帯にお けるシリカ光ファイバーの BFS は 10.9 GHz 程度)であ り、光の周波数(>100 THz)に対してきわめて低い。周 波数が下がる成分をストークス成分、周波数が上がる成分 をアンチストークス成分とよぶ。一般には、ストークス成 分のほうがアンチストークス成分よりも支配的である.

BFS は、光ファイバーに印加された歪みや温度変化に、 ほぼ線形に依存する。例えば、シリカ光ファイバー中の BFS は、歪みに対しては+580 MHz/%<sup>5)</sup>、温度に対しては +1.18 MHz/K<sup>6)</sup>で変化する。これは、音速  $v_A$ を決定する ャング率や密度、屈折率が歪みや温度に依存することに起 因する。この性質を用いれば、測定した BFS を光ファイ バーに印加されている歪み・温度の情報に読み替えること ができる.これがブリユアン散乱を用いた歪み・温度セン シングの基本原理である.散乱光のパワーが温度に依存す るラマン散乱に比べ,散乱光の周波数が歪みと温度に依存 するブリユアン散乱に基づくセンサーは,予期せぬ光損失 の影響を受けにくいという意味で,安定した動作が可能で ある.

# 2. ブリユアン散乱に基づく分布型センサー

# 2.1 反射計と解析法

光ファイバー中のブリユアン散乱を用いた分布型セン サーは、測定ファイバーの片端からのみ光を入射する 「反 射計」と、両端から光を入射する「解析法」の2種類に大 別される。解析法は、対向伝搬する光の相互作用に基づく 誘導散乱への遷移により、比較的大きなブリユアン散乱信 号が得られるのが利点である。しかし、測定ファイバーが 1か所でも破断するだけで、その全体が測定不能になって しまう. これに対し、反射計には、構造物への埋め込みが 容易、かつ測定中にある部分が破断してもその箇所までは 正しく測定を継続することができるという利点がある。し かし、一般には誘導散乱を用いることは困難であり、微弱 なブリユアン散乱信号を用いる必要がある.このように, 反射計と解析法は一長一短であり、計測対象に応じて使い 分けられる。また、両者ともに、位置分解手法によってさ らに細かく分類される.おもな方式は、光時間領域法、光 周波数領域法,そして,光相関領域法の3種類である。以 下,それぞれの方式について概説する.

### 2.2 光時間領域法

光時間領域法は,光パルス法ともよばれる.一般に,光 パルスをファイバーに入射すると,その各位置から異なる 時間でブリユアン散乱光が戻ってくる.よって,光パルス を入射してから散乱光が戻ってくるまでの時間情報を距離 情報に読み替えることができる.測定ファイバーの片端の みから光を入射する構成をブリユアン光時間領域反射計 (BOTDR)<sup>77</sup>,両端から光を入射する構成をブリユアン光 時間領域解析法 (BOTDA)<sup>89</sup>とよぶ.

光時間領域法では,空間分解能は入射する光パルスの幅 に比例するため,基本的にはパルス幅を短くすることで高 い空間分解能を得ることができる.しかし,パルス幅が短 すぎるとブリユアン散乱スペクトル (BGS)の線幅が広が り,BFSの検出が困難になる.その結果,温度や歪みの測 定精度が劣化するため,基本的な実験系ではパルス幅を 10 ns 程度以下には短くすることができない.これは,空 間分解能1m程度に相当する.また,散乱光を多数回積分 する必要があるため、測定速度も比較的遅い.しかし、近 年の BOTDA の性能向上は著しく、cm オーダーの空間分 解能やリアルタイム分布測定が実現されている(次章を参 照).

#### 2.3 光周波数領域法

光周波数領域法では、測定ファイバーに入射する連続光の周波数を掃引して周波数応答を計測し、その結果を逆フ ーリエ変換することで歪みや温度の分布を得る。測定ファ イバーの片端のみから光を入射する構成をブリユアン光周 波数領域反射計(BOFDR)<sup>9)</sup>、両端から光を入射する構成 をブリユアン光周波数領域解析法(BOFDA)<sup>10)</sup>とよぶ。

これらのシステムは、ベクトルネットワークアナライ ザーなどの高価な機器が必要となり、信号処理のため測定 時間も長くなる傾向にある.しかし、空間分解能を高くし ても BGS の線幅が広がらないという利点をもち、比較的 高い空間分解能が実現されている.

## 2.4 光相関領域法

光相関領域法では,連続光の相関(コヒーレンス)を 制御して位置分解を実現する.測定ファイバーの片端のみ から光を入射する構成をブリユアン光相関領域反射計 (BOCDR)<sup>11)</sup>,両端から光を入射する構成をブリユアン光 相関領域解析法 (BOCDA)<sup>12)</sup>とよぶ.

光相関領域法では、レーザーの出力光の中心周波数に正 弦波変調を施す。BOCDAの場合、レーザーの出力光をポ ンプ光とプローブ光に分岐させ、両光を測定ファイバー中 で対向伝搬させる。プローブ光の中心周波数は、BFS分だ け下げておく. すると、測定ファイバー中には、両光の周 波数差が時間的に変動しない(両光の時間平均的な相関が 高い)箇所が生じる一方,それ以外の領域では両光の周波 数差は時間的に変動する(両光の時間平均的な相関が低 い). ここで、相関が高い箇所を「相関ピーク」とよぶ. いま、光周波数は正弦波変調されているので、相関ピーク は周期的に立ち並び、その間隔は変調周波数に反比例す る. これを利用し、測定ファイバー中にただ1つだけ相関 ピークが立つように調整すれば、相関ピークに対応した位 置での誘導ブリユアン散乱信号のみが抽出できる。さらに 変調周波数を掃引することで,相関ピークを測定ファイ バーに沿って移動させ、BGSやBFSの分布情報を得るこ とができる. BOCDRの場合も同様に、測定ファイバー中 の特定の位置の自然ブリユアン散乱信号のみを参照光との ビート信号として抽出することができる。

光相関領域法は, mm オーダーのきわめて高い空間分解 能を有する.また,光ファイバーの任意の位置で高速測定 が可能であり (ランダムアクセス性),その他の手法のよ



図1 光ファイバーの3か所に同時に印加した歪みを リアルタイムに検出している様子.公開中の動画も参 照ください (https://youtu.be/0TKUivvYbH0).

うに、ある特定の箇所の歪みを知りたいときに、時間をか けて全長にわたる歪み分布を取得する必要はない. さら に、BOCDRは高額な光学変調器を必要としないため、比 較的低コストで実装可能である.しかし、光相関領域法の 基本的な構成では、測定レンジが隣接する相関ピーク間の 距離に制限され、空間分解能と測定レンジがトレードオフ の関係にあるという欠点をもつ.そのため、時間ゲート法 や二重変調法によって、この制限を緩和する取り組みが進 んでいる.光相関領域法も近年の性能向上は著しく、従来 大きな欠点とされてきた比較的遅い動作速度も克服され、 すでにリアルタイム分布測定が実現されている(次章を参 照).

# 3. 最新の展開

まずは、各種方式のシステム面での進展について紹介す る. 従来の BOCDR は、各測定位置において周波数を掃引 することにより BGS を取得していたため、サンプリング レートが 20 Hz 未満に制限されていた。Mizuno ら<sup>13)</sup>は、 BOCDRにおいて、周波数領域の信号である BGS を時間領 域に変換し、位相検波を適用することで、サンプリング レートを100 kHz 以上にまで劇的に向上させた。これによ り、図1に示すように、片端光入射の構成で初めてリアル タイム分布測定を実証した\*1. また, BOCDA は空間分 解能と測定レンジがトレードオフの関係にあるのが大き な課題であったが、Denisovら<sup>14)</sup>は、位相変調に基づく BOCDA に時間ゲート法を適用することで、その空間分解 能と測定レンジの比を210万まで向上させた。実験では、 17.5 kmの光ファイバーの端面付近で8.3 mmの歪み印加区 間を検出することに成功した.一方, BOTDAの高速化の 研究も進んでおり、2017年に、Kitoら<sup>15)</sup>による周波数掃 引プローブ光を用いて時間領域で BGS を取得する方式に より,10 kHz のサンプリングレートが報告された.その 後,Zhou ら<sup>16)</sup>は、周波数アジャイル技術により生成した 光チャープチェーンプローブ光を用いることで、MHz オーダーのサンプリングレートを達成した.さらに、Soto ら<sup>17)</sup>は、BOTDA によって得られた BGS 分布を画像と見 なし、画像処理分野で培われた雑音除去技術を適用するこ とで、BFS 分布計測の信号対雑音比(SNR)を劇的に向上 させた.加えて、BGS 分布の時間変化を動画と見なし、 動画特有の雑音除去技術を適用する手法も提案した.

また、通常の単一モードシリカ光ファイバー以外の特殊 光ファイバーを用いてブリユアンセンサーの性能向上を図 る取り組みも進んでいる。例えば、大容量通信分野で多用 されているマルチコア光ファイバーは、そのブリユアン散 乱が初観測<sup>18)</sup>されて以来、三次元形状計測や歪みと温度 の同時分離計測への応用が精力的に研究されている<sup>19)</sup>。ま た、サファイア光ファイバーは、BFSが温度にほぼ依存せ ず、温度の補償をしなくても正しい歪み情報が得られるこ とが報告された<sup>20)</sup> テルライト光ファイバーやカルコゲ ナイド光ファイバーは、ブリユアン利得係数が高く、セン サーの SNR 向上に役立つ可能性がある<sup>21)</sup>.また,最近注 目を集めているのがプラスチック光ファイバー (POF) で ある. POF は通信波長帯での BFS が 2.8 GHz と低く<sup>22)</sup>, そ の歪みや温度に対する依存性は、-122 MHz/%、-4.09 MHz/K であり、温度に対して高感度であると報告されて いる<sup>23)</sup> POF中のブリユアン散乱に基づく分布測定は、す でに国内外の3つの研究グループにより実証されてい る<sup>24-26)</sup>. また, あらかじめ引き延ばして細径化させた POF は、30%以上もの巨大な歪みに対しても、BFSと歪みが1 対1対応することも判明した27).通常のシリカガラス光 ファイバーが3%程度の歪みで破断することを考えると、 ブリユアンセンサーの歪みダイナミックレンジの向上につ ながると期待される。

最後に、導波音響波型ブリユアン散乱(GAWBS)を用 いたセンサーについて紹介したい.これまで言及してきた ブリユアン散乱は、すべて後方散乱である.これに対し、 GAWBSとは、光ファイバーの径方向に誘起される横波音 響波と光波の相互作用により生じる前方散乱であり、前方 ブリユアン散乱ともよばれる.GAWBSを用いたセンシン グでは、歪みや温度のみならず、通常のブリユアン散乱で は検出困難な屈折率や音響インピーダンスなどの光ファイ バーの外側の物理量の情報が得られるのが最大の特長であ る.また、GAWBSによる位相変調周波数は数百 MHz 以

<sup>\*1</sup> 動画を, https://youtu.be/0TKUivvYbH0 にて公開中.

下の範囲なので、測定に際して高価な高周波装置を必要と しないという利点もある.しかし、GAWBS は前方散乱で あることから、分布測定は困難であるとされてきた<sup>28)</sup>. しかし、最近、2つのグループから GAWBS スペクトルを 間接的ながらも分布的に取得する手法が提案された.すな わち、GAWBS の情報を、Bashan ら<sup>29)</sup> はレイリー後方散 乱に乗せて、Chow ら<sup>30)</sup> はブリユアン後方散乱に乗せて、 それぞれ光時間領域法を用いて分布的に測定することに成 功した.前者では測定レンジ3kmと空間分解能100m、 後者では測定レンジ730mと空間分解能15mがそれぞれ 達成されている.また、光相関領域法による GAWBS 分布 センサーの研究も進んでおり<sup>31)</sup>、今後の進展が期待される.

## 4. 今後の課題

前章で述べたように、近年の分布型光ファイバーセン サーの性能進化は著しく,空間分解能や測定レンジ,動作 速度、ダイナミックレンジなどが劇的に向上している.し かし、このようなわかりやすい性能指標の陰に隠れ、とも すると軽視されがちなのが精度 (precision) である。しか し、本技術の実用化・製品化を考えると、むしろ精度こそ 最重要な性能指標ともいえるのではないだろうか. お金を 出して、正確に測れないセンサー、再現性のないセンサー を購入する物好きは少ないだろう。位置精度も重要である が、ここでは歪みや温度の測定精度に注目したい。一般 に、ブリユアン散乱を用いたセンサーの精度は、FBG セ ンサーよりも1桁以上低いといわれている。しかし、そも そも分布型光ファイバーセンサーにおける精度の定義は確 定していない. 歪みや温度をどのような条件でどのように 測ったときの何の評価値を精度と定義するのか、現状では 論文ごとにまちまちである。また、当然のことながら、精 度は平均回数や信号処理の度合い(測定速度に直結)のみ ならず、空間分解能や測定位置などにも大きく依存する。 あるシステムでは、歪み精度が歪みの大きさに依存するこ とも知られている. このように一筋縄ではいかない精度を どのように統一的に扱い、ユーザーから見えるようにして いくかが、大きな課題であるように感じる。また、精度と 並んで確度 (accuracy) もよく知られた性能指標であるが, 論文中で定量評価されることは少ない (precision と accuracyを混同している論文は多い. 分野によっては、用語を 逆の意味で使うこともあるようだ).確度は、計測値が真 の値に近いことを示す指標である。ただ、確度が低くても 精度が高ければ、補償するすべはいくらでもある気がす る、やはり重要なのは精度(再現性)だろう。

また、光ファイバーセンサーの性能がいかに高まろうと

も、加えてそれが小型化され可搬性が格段に向上しようと も、それを本当に現場に適用できるかは別問題である。例 えば、光ファイバーセンサーを用いて橋梁の歪みを監視し ようと思ったとき、光ファイバーをどのように設置するの が最善なのだろうか、内側に埋め込むのか、外側に貼り付 けるのか、どのように固定するのか、光ファイバーの被覆 はどうするのか.構造物の変形と光ファイバーの変形は一 致しているのか. 昼夜や季節による温度変動はどう補償す るのか. 光ファイバーの敷設コストをどう考えるのか. ほ かにも泥臭い問題がたくさんある。これまでに、実構造物 に光ファイバーセンサーを適用したという数多くの報告例 はあるものの、一部を除いて、「とりあえずこの条件で やってみたらこんな結果になった」というものが多く、ど のようにするのが本当に最適なのかを突き詰める状況には 達していないといえる。さらに多くの適用例を積み重ね、 測定で得られるものを使う側との議論を重ねる必要がある だろう、何をどのくらいの精度で測定すればよいのかがあ まり明確になっていない分野もある.また、多くの道路、 橋梁、河川などは地方自治体が管理しており、コスト面の 要求も厳しい. しかし, あらゆる自然災害に見舞われる日 本だからこそ、このような減災技術に投資をして育て、世 界に供給できるようになるべきではないだろうか、そのた めにも、より実質的な産学官連携が必要になっていると考 えられる.

## おわりに

本稿では、ブリユアン散乱を用いた分布型光ファイバー センサーの基本から最新の展開および今後の課題までを紹 介した.本分野は、世界中の研究者間での競争が激しく、 今後も優れた新技術が速いペースで登場してくると期待さ れる.また、そのような技術を現場で活用しようとする取 り組みについても、ますますの進展が期待される.これか らも業界全体を注視していきたい.

最後に、この場をお借りして、光ファイバーセンサー国 際会議(International Conference on Optical Fiber Sensors; OFS)の紹介をさせていただく.OFSは、光ファイバーセ ンサーおよび関連技術を対象とした世界で最も権威ある国 際会議であり、基礎理論から実応用まで幅広い分野に関す る最新の研究成果が報告、議論される.1983年に初めて ロンドンで開催されて以来、1年半ごとに米大陸、欧州、 アジア・オセアニアを巡回して開催されている。本会議の 大きな特徴は、参加者全員が全講演の聴講と議論に参加で きるように、シングルセッションを踏襲していることであ る.第26回 OFS (OFS-26)は2018年9月24日から28日 にかけての5日間,スイス連邦工科大学ローザンヌ校にて 開催された.学生148名を含む600名の参加者があり,371 件の論文が発表された.本稿で紹介した最新展開の一部 も,本会議で発表されたものである.

ここで OFS の紹介をさせていただいたのは,2021 年秋 に開催される OFS-28 が日本(横浜)で開催されるためで ある.著者らを含む OFS 日本委員会メンバーが準備を進 めており,日本からの参加者を増やすことで会議の活性化 と本分野での日本のプレゼンス向上につなげたいと考えて いる.また,次回 OFS-27 は2020 年6月8日から12日に かけて米国バージニア州のアレクサンドリアで開催され る.2021 年の日本開催の成功につなげるため,まずは OFS-27 へのご参加を検討いただければ幸いである.

# 文 献

- 1) A. H. Hartog: An Introduction to Distributed Optical Fibre Sensors (CRC Press, Boca Raton, 2017).
- 2) ODiSI at Luna: https://lunainc.com/product/odisi/
- Fiber-optic temperature sensors at Yokogawa Electric: https://www.yokogawa.co.jp/solutions/products-platforms/fieldinstruments/fiber-optic-sensor-j/
- G. P. Agrawal: *Nonlinear Fiber Optics*, 2nd ed. (Academic Press, San Diego, 1995).
- 5) T. Horiguchi, T. Kurashima and M. Tateda: IEEE Photonics Technol. Lett., 1 (1989) 107–108.
- T. Kurashima, T. Horiguchi and M. Tateda: Appl. Opt., 29 (1990) 2219–2222.
- T. Kurashima, T. Horiguchi, H. Izumita, S. Furukawa and Y. Koyamada: IEICE Trans. Commun., E76-B (1993) 382–390.
- T. Horiguchi and M. Tateda: J. Lightwave Technol., 7 (1989) 1170–1176.
- A. Minardo, R. Bernini, R. Ruiz-Lombera, J. Mirapeix, J. M. Lopez-Higuera and L. Zeni: Opt. Express, 24 (2016) 29994– 30001.
- D. Garus, K. Krebber, F. Schliep and T. Gogolla: Opt. Lett., 21 (1996) 1402–1404.

- 11) Y. Mizuno, W. Zou, Z. He and K. Hotate: Opt. Express, 16 (2008) 12148–12153.
- 12) K. Hotate and T. Hasegawa: IEICE Trans. Electron., E83-C (2000) 405-412.
- 13) Y. Mizuno, N. Hayashi, H. Fukuda, K. Y. Song and K. Nakamura: Light: Sci. Appl., 5 (2016) e16184.
- 14) A. Denisov, M. A. Soto and L. Thévenaz: Light: Sci. Appl., 5 (2016) e16074.
- C. Kito, H. Takahashi, K. Toge and T. Manabe: J. Lightwave Technol., 35 (2017) 1738–1743.
- 16) D. Zhou, Y. Dong, B. Wang, C. Pang, D. Ba, H. Zhang, Z. Lu, H. Li and X. Bao: Light: Sci. Appl., 7 (2018) 32.
- 17) M. A. Soto, J. A. Ramírez and L. Thévenaz: Nat. Commun., 7 (2016) 10870.
- 18) Y. Mizuno, N. Hayashi, H. Tanaka, Y. Wada and K. Nakamura: Sci. Rep., 5 (2015) 11388.
- 19) Z. Zhao, M. A. Soto, M. Tang and L. Thévenaz: Opt. Express, 24 (2016) 25211–25223.
- 20) P. Dragic, T. Hawkins, P. Foy, S. Morris and J. Ballato: Nat. Photonics, 6 (2012) 627–633.
- 21) Y. Mizuno, Z. He and K. Hotate: Opt. Commun., **283** (2010) 2438–2441.
- 22) Y. Mizuno and K. Nakamura: Appl. Phys. Lett., 97 (2010) 021103.
- 23) Y. Mizuno and K. Nakamura: Opt. Lett., 35 (2010) 3985-3987.
- 24) N. Hayashi, Y. Mizuno and K. Nakamura: J. Lightwave Technol., **32** (2014) 3999–4003.
- 25) Y. Dong, P. Xu, H. Zhang, Z. Lu, L. Chen and X. Bao: Opt. Express, 22 (2014) 26510–26516.
- 26) A. Minardo, R. Bernini and L. Zeni: IEEE Photonics Technol. Lett., 26 (2014) 387–390.
- 27) Y. Mizuno, N. Matsutani, N. Hayashi, H. Lee, M. Tahara, H. Hosoda and K. Nakamura: Opt. Express, 26 (2018) 28030– 28037.
- 28) Y. Tanaka, H. Yoshida and T. Kurokawa: Meas. Sci. Technol., 15 (2004) 1458–1461.
- 29) G. Bashan, H. H. Diamandi, Y. London, E. Preter and A. Zadok: Nat. Commun., 9 (2018) 2991.
- 30) D. M. Chow, Z. Yang, M. A. Soto and L. Thévenaz: Nat. Commun., 9 (2018) 2990.
- N. Hayashi, Y. Mizuno, K. Nakamura, S. Y. Set and S. Yamashita: Opt. Express, 25 (2017) 2239–2244.